

# CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)  
Notified Body Nr. 0370

No.

0370-CPR-2303

In compliance with Regulation (EU) Nr.305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

## FIRE DETECTION AND FIRE ALARM SYSTEMS

- **PART 20: ASPIRATING SMOKE DETECTORS**

TRADEMARK: **EDWARDS** MODEL: **LASERSENSE 10**

Placed on the market under the name of:

## CARRIER FIRE & SECURITY B.V.

KELVINSTRAAT, 7  
6003 DH WEERT (NETHERLANDS)

And produced in the manufacturing plant:

## CARRIER MANUFACTURING POLAND SPÓŁKA Z O. O.

UL. KOLEJOWA, 24, 39-100 ROPCZYCE (POLAND)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

**EN 54-20:2006, EN 54-20:2006/AC:2008**

under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the constancy of performance of the construction product.

This certificate was first issued on 15<sup>th</sup> January 2016 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body. It is confirmed on 5<sup>th</sup> July 2024.

**The monitoring assessment will be done before 31<sup>st</sup> July 2025**

Bellaterra, 5<sup>th</sup> July 2024

  
LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña  
Managing Director, Product Conformity B.U.



*This document is not valid without its technical annex; whose number coincides with that of the certificate.*

*You can check the validity of this certificate on our website: [www.appluslaboratories.com/certified\\_products](http://www.appluslaboratories.com/certified_products)*

The manufacturer, after the completion of the conformity assessment procedures and the declaration of performance, may affix the CE Marking under his responsibility

## 0370-CPR-2303

Annexes according to **EN 54-20:2006, EN 54-20:2006/AC:2008**

### FIRE DETECTION AND FIRE ALARM SYSTEMS. PART 20: ASPIRATING SMOKE DETECTORS

ESSENTIAL CHARACTERISTICS	CLAUSES IN THIS EUROPEAN STANDARD	MANDATED LEVEL(S) OR CLASS(ES)
Individual visual alarm indication	5.2	PASS
Connection of ancillary devices	5.3	PASS
Manufacturer's adjustments	5.4	PASS
On site adjustment of response behaviour	5.5	PASS
Response to slowly developing fires	5.6	PASS
Mechanical strength of the pipework	5.7	PASS
Hardware components and additional sensing elements in the sampling device	5.8	PASS
Airflow monitoring	5.9	PASS
Power supply	5.10	PASS
Data	5.11	PASS
Additional requirements for software controlled detectors	5.12	PASS
Repeatability	6.2	PASS
Reproducibility	6.3	PASS
Variation in supply parameters	6.4	PASS
Dry heat (operational)	6.5	PASS
Cold (operational)	6.6	PASS
Damp heat, steady state (operational)	6.7	PASS
Damp heat, steady state (endurance)	6.8	PASS
Sulfer dioxide (SO <sub>2</sub> ) corrosion (endurance)	6.9	PASS
Shock (operational)	6.10	PASS
Impact (operational)	6.11	PASS
Vibration, sinusoidal (operational)	6.12	PASS
Vibration, sinusoidal (endurance)	6.13	PASS
Electromagnetic compatibility (EMC) immunity tests	6.14	PASS
Fire sensitivity	6.15	PASS CLASS A CLASS B CLASS C

PASS; NPD = No Performance Determined, NA = Not Apply

# CERTIFICADO DE CONSTANCIA DE LAS PRESTACIONES

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)  
Organismo Notificado Nr. 0370

No. **0370-CPR-2303**

En cumplimiento con el Reglamento (UE) No.305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

## SISTEMAS DE DETECCIÓN Y ALARMA DE INCENDIOS:

### ▪ DETECTORES DE ASPIRACIÓN DE HUMOS

MARCA: **EDWARDS** MODELO: **LASERSENSE 10**

Puesto en el mercado por:

## CARRIER FIRE & SECURITY B.V.

KELVINSTRAAT, 7  
6003 DH WEERT (NETHERLANDS)

Y fabricado en la planta de producción:

## CARRIER MANUFACTURING POLAND SPÓŁKA Z O. O.

UL. KOLEJOWA, 24, 39-100 ROPCZYCE (POLAND)

Este certificado acredita que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de la norma:

**EN 54-20:2006, EN 54-20:2006/AC:2008**

bajo el sistema 1, y que el control de producción en fábrica realizado por el fabricante se evalúa para garantizar la constancia de las prestaciones del producto de construcción.

Este certificado fue emitido por primera vez el 15 de enero de 2016 y su validez permanece mientras no se modifique significativamente la norma armonizada, el producto de construcción, los métodos de EVCP ni las condiciones de fabricación en la planta, a menos que sean suspendidos o retirados por el organismo de certificación de productos notificado. A fecha 5 de julio de 2024 se confirma éste y todas sus modificaciones anteriores.

### El seguimiento se realizará antes de 31 de julio de 2025

Bellaterra, 5 de julio de 2024

  
LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña  
Managing Director, Product Conformity B.U.



*Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.*

*Puede comprobarse la validez de este certificado en nuestra página web: [www.appluslaboratories.com/certified\\_products](http://www.appluslaboratories.com/certified_products)*

El fabricante, después de completar el procedimiento de evaluación de la conformidad y la declaración de prestaciones, puede colocar el marcado CE bajo su responsabilidad

## 0370-CPR-2303

Anexo según **EN 54-20:2006, EN 54-20:2006/AC:2008**

### SISTEMAS DE DETECCIÓN Y ALARMA DE INCENDIOS: PARTE 20: DETECTORES DE ASPIRACIÓN DE HUMOS

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	CAPÍTULO Y APARTADOS EN ESTA NORMA EUROPEA	NIVELES Y/O CLASES MANDATADAS
Indicación individual de alarma visual	5.2	PASA
Conexión de dispositivos auxiliares	5.3	PASA
Ajustes del fabricante	5.4	PASA
Ajuste in situ de la sensibilidad en la respuesta	5.5	PASA
Respuesta ante fuegos de desarrollo lento	5.6	PASA
Resistencia mecánica de los tubos	5.7	PASA
Componentes del hardware y elementos sensibles adicionales en el dispositivo de muestreo	5.8	PASA
Control del caudal de aire	5.9	PASA
Suministro de alimentación	5.10	PASA
Datos	5.11	PASA
Requisitos adicionales para los detectores controlados mediante software	5.12	PASA
Repetibilidad	6.2	PASA
Reproducibilidad	6.3	PASA
Variaciones en los parámetros de la fuente de alimentación	6.4	PASA
Calor seco (ensayo funcional)	6.5	PASA
Frío (ensayo funcional)	6.6	PASA
Calor húmedo, estado estacionario (ensayo funcional)	6.7	PASA
Calor húmedo, estado estacionario (ensayo de resistencia)	6.8	PASA
Corrosión por dióxido de azufre (SO <sub>2</sub> ) (ensayo de resistencia)	6.9	PASA
Choque (ensayo funcional)	6.10	PASA
Impacto (ensayo funcional)	6.11	PASA
Vibración, sinusoidal (ensayo funcional)	6.12	PASA
Vibración, sinusoidal (ensayo de resistencia)	6.13	PASA
Compatibilidad electromagnética (CEM) Ensayos de inmunidad	6.14	PASA
Sensibilidad al fuego	6.15	PASA CLASE A CLASE B CLASE C

PASA; PND = Prestación no Determinada, NA = No aplica